

US 100DIN XC2 – ТЕХНИЧЕСКАЯ БРОШЮРА

АКБ глубокого разряда – 6 Вольт



Применение: полуборочная техника, подъемное оборудование, гольф-кары и др..

Размеры ДхШхВ: 244 x 191 x 276 мм.

Тип: Аккумуляторная батарея свинцово-кислотная моноблочная с жидким электролитом (FLA).

Материал корпуса: Полипропилен.



US 100DIN XC2 SPECIFICATIONS

Размер	Модель	Емкость, Ач			Напряжение, в	Стандартный тип вывода	Резервная емкость, мин			Размеры, мм			Вес (кг)
		5 ч.	20 ч.	100 ч.			@75A	@56A	@25A	д	ш	в	
DIN	US 100DIN XC2	199	247	260	6	SAE	135	193	520	244	191	276	28

ТИП ВЫВОДОВ:

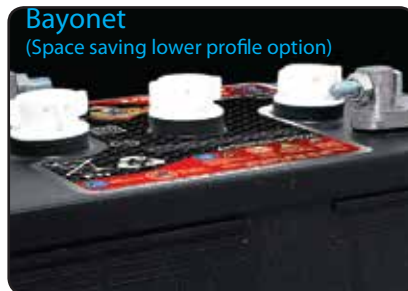


ТИПЫ ПРОБОК:

SpeedCap®
(Standard)



Bayonet
(Space saving lower profile option)



ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАРЯДУ:

Ниже приводятся рекомендации по заряду и зарядный профиль с помощью 2-хстадийных зарядных устройств
* Выравнивающий заряд и поддерживающий заряд не считаются одними из стадий заряда!

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Первая стадия заряда | Постоянный ток @~10% от емкости C/20 Ач до достижения напряжения 2.45+/-0.05 В/эл.-т (или 7.35 В +/-0.15 В/6В АКБ) |
| 2. Вторая стадия заряда | Постоянное напряжение (2.45+/-0.05 В/эл.-т) до 3% от емкости C/20 Ач и далее поддержание его 2-3 часа и прекращение заряда |
| • (Опциональный поддерживающий заряд) | Постоянное напряжение 2.17 В/эл.-т (6.51 В +/-0.15 В/6В АКБ) в течение неограниченного времени |
| • Выравнивающий заряд | Постоянное напряжение (2.55+/-0.05 В/эл.-т) в течение 1-3 часов после обычного заряда (повторять каждые 30 дней) |

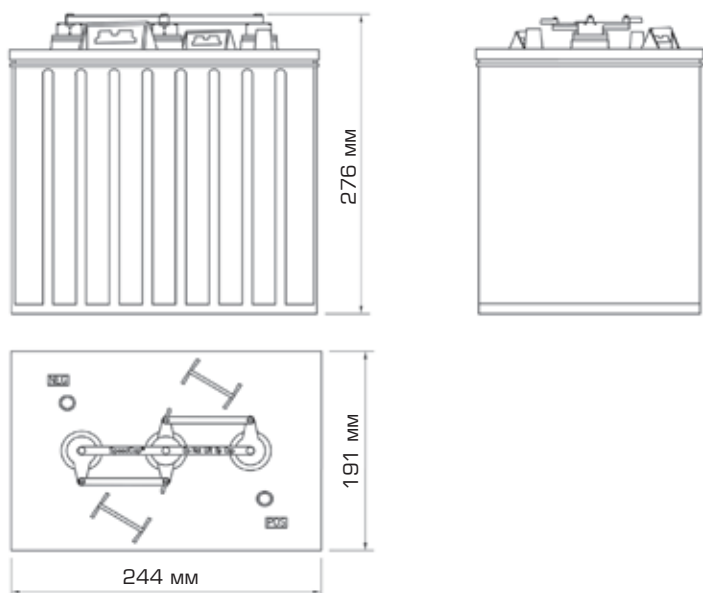
Notes: Время заряда после полного разряда: 9-12 ч.
Продолжительность первой стадии заряда определяется батареей, но обычно составляет ~3 часа при 2.45 В/эл.-т.
Продолжительность поддерживающего заряда неограниченна при 2.17 В/эл.-т.
Удельная плотность электролита при полном заряде составляет минимум 1.270.

Поправка на температуру понижайте напряжение на 0.028 В/эл.-т на каждые 10 ° С выше 25 ° С
и повышайте на 0.028 В/эл.-т на каждые 10 ° С ниже 25 ° С

Для батарей глубокого разряда с жидким электролитом необходимо периодически проводить уравнивающий заряд. Это дополнительная стадия заряда малыми токами, проводящаяся после обычного цикла заряда. Этот процесс помогает поддерживать баланс всех элементов батареи – уравнивать напряжения элементов. Для активно используемых АКБ желательно проводить уравнивающий заряд раз в месяц. В зарядных устройствах с ручной регулировкой времени, добавляется 3 часа к времени заряда. Автоматические зарядные устройства должны быть отключены и подключены заново после окончания обычного цикла заряда.

US 100DIN XC2 – ТЕХНИЧЕСКАЯ БРОШЮРА

АКБ глубокого разряда – 6 Вольт



U.S. Battery Recommended Terminal Torque and Connection Hardware

U.S. Battery Terminal Type	Recommended Torque (in-lb)	Recommended Connection Hardware
UT	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
UTL	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Flat Block	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Dual	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
DC Marine	11-12	² НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Off-Set "S"	11-14	² Зп или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Flag	11-14	² Зп или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Large "L"	11-14	² Зп или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Small "L"	11-14	² Зп или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Bus Lug	14-21	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
SAE	6-8	⁴ Не требуется

Соединение правильное, когда шайба находится между гайкой и клеммой (НИКОГДА между клеммой и выводом!) и достигнут рекомендованный или достаточный момент затяжки, при котором шайба полностью прижата без деформации вывода.

¹НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (5/16" (+) и (-))

²НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (3/8" (+) и 5/16" (-))

³Квадратный НЖ или оцинкованный болт с НЖ или Зп шестигранной гайкой с разрезной стопорной шайбой

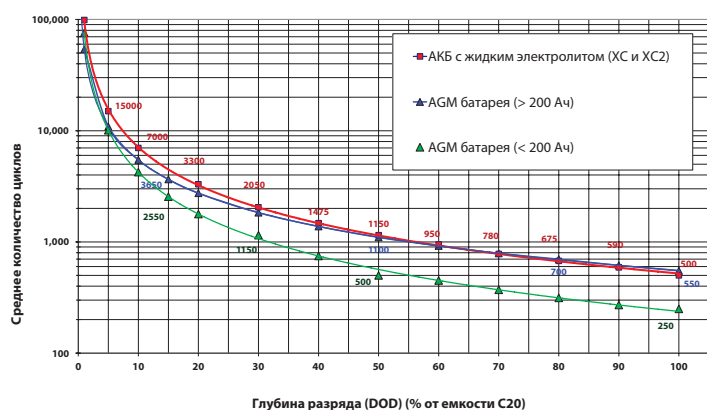
⁴Квадратный или шестигранный, НЖ или оцинкованный болт с НЖ или Зп шестигранной гайкой с разрезной стопорной шайбой

⁵НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (1/2" или 3/8" (+) и 3/8" (-))

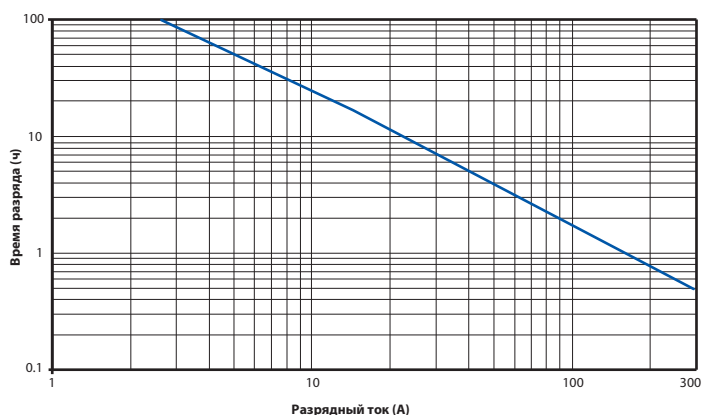
⁶Не требуется соединителей. Используется клемма SAE для положительного и отрицательного конусных выводов

Примечание: Использование видов соединений, не перечисленных выше не рекомендуется U.S. Battery. Их использование может привести к прекращению гарантии на батарею.

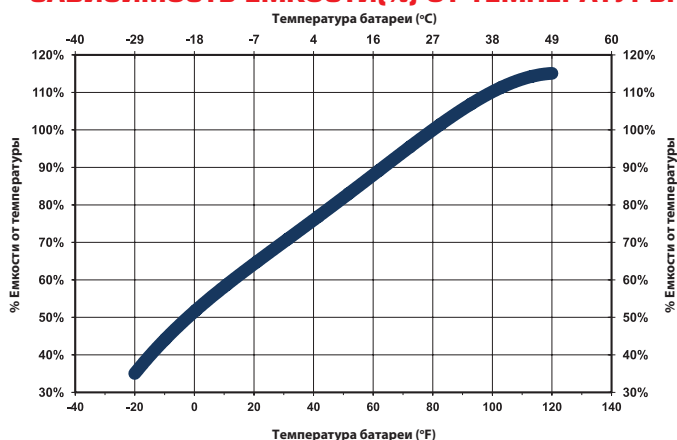
КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ VS. DOD (модели XC, XC2 & AGM)



US 100DIN XC2 ВРЕМЯ РАЗРЯДА VS ЗАРЯДНЫЙ ТОК @ 25° C



ЗАВИСИМОСТЬ ЕМКОСТИ(%) ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



Рекомендации по рабочей температуре U.S. Battery

Для заряда, рекомендуется от 0°F до 120°F (от -18 до 49°C) во избежание замораживания батарей при низкой температуре и «терморазгона» при высокой температуре.

Для разряда, рекомендуется от -20°F до 120°F (от -29 до 49°C). Батареи разряженные при температурах ниже 32°F (0°C) должны быть НЕМЕДЛЕННО ЗАРЯЖЕНЫ во избежание замерзания.

Батареям, разряженным при температурах выше 120°F (49°C), необходимо дать остыть перед зарядом.

Экстремальные температуры могут существенно повлиять на производительность и заряд батареи. Низкая температура снижает емкость батареи и тормозит заряд. Высокая температура увеличивает расход воды и может привести к перезаряду. Очень высокие температуры могут привести к «терморазгону», что может привести к взрыву или возгоранию. Если экстремальная температура является неизбежной особенностью эксплуатации, обратитесь к специалисту по батареям/ зарядным устройствам решения этой проблемы.

<https://ekb-med.ru/svintcovo-kislotnyy-akkumulyator>

<https://ekb-med.ru> info@ekb-med.ru

ООО "Гриндей"

Екатеринбург тел.: +7 343 200 24 49